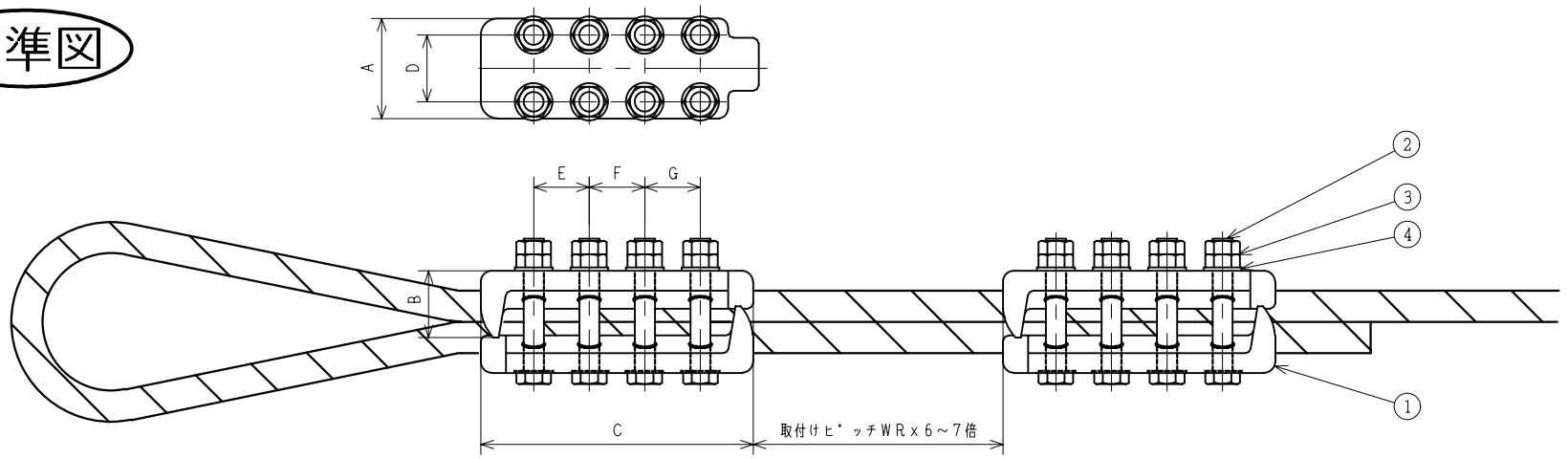


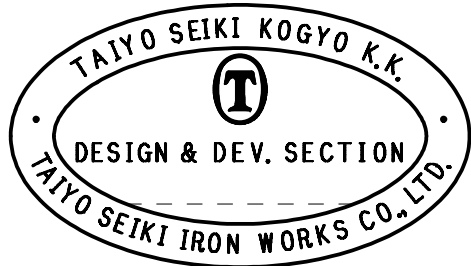
標準図



寸法表

呼び	A	B	C	D	E	F	G	ホルトサイズ [°]		締付トルク
M-46	141	95	302	90	60	60	60	F10T	M24x170	6000Kgf・cm
M-48	141	95	302	90	60	60	60	F10T	M24x170	6000Kgf・cm
M-50	137	113	352	89	69	78	69	F10T	M24x200	6000Kgf・cm
M-52	137	113	352	89	69	78	69	F10T	M24x250	6000Kgf・cm
M-54	160	125	401	105	80	89	80	F10T	M24x250	6000Kgf・cm
M-56	160	125	401	105	80	89	80	F10T	M24x250	6000Kgf・cm
M-58	160	125	401	105	80	89	80	F10T	M24x250	6000Kgf・cm
M-60	160	125	401	105	80	89	80	F10T	M24x250	6000Kgf・cm

※ 2個以上を1組として使用のこと。
 ※ 原則としてW捻はM捻に移行していきます。
 ※ M-28以上についてはハイテンF10Tホルトへ順次、移行していきます。



4	丸ワッシャー		8			
3	ナット		16			
2	ホルト		8			
1	本体		1組			

符記	部品名	材料	個数	計量	計算	備考
ITEM	NAME OF PART	MATERIAL	NO. REQ'D	WEIGHT	CALCULATED	REMARKS

経歴 CAREER

-
-
-
-
-
-

名称	ニッサックリフ [°] M型 46~60				
作成 DR'N DATE	尺度 SCALE	部長 DIRECTOR	課長 MANAGER	校閲 CH' D BY.	製図 DR'N BY
'97.1.8	Free		S. Fuji		N. Kikugawa


大澤製器工業株式会社
TAIYO SEIKI IRON WORKS CO., LTD.

図番 DWG. NO.